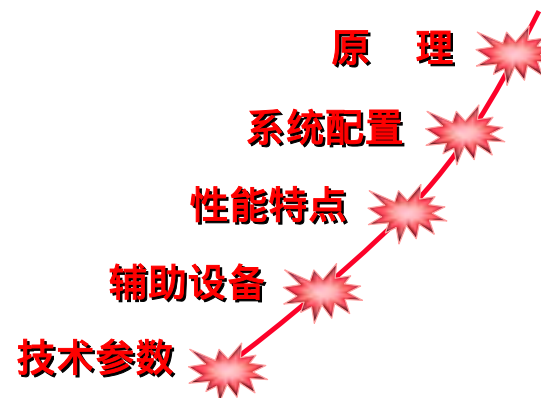
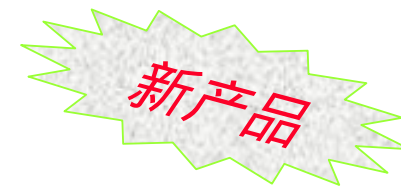
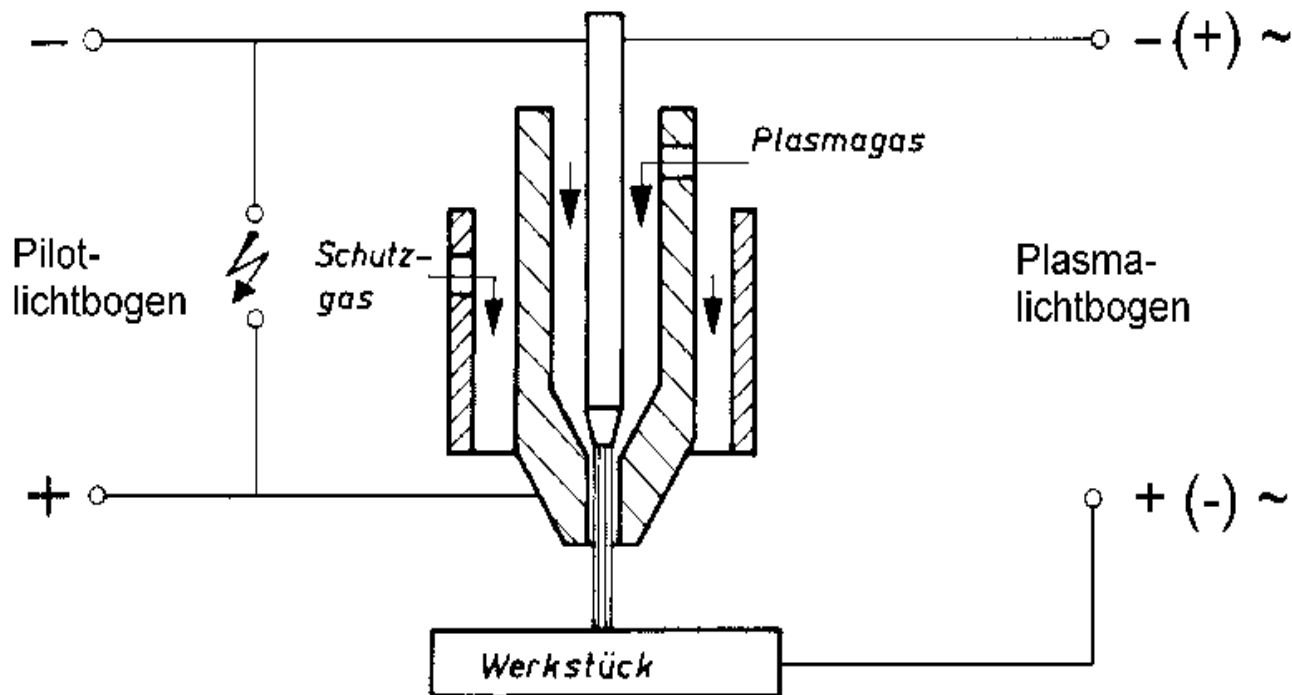


TETRIX 400DC-P电源

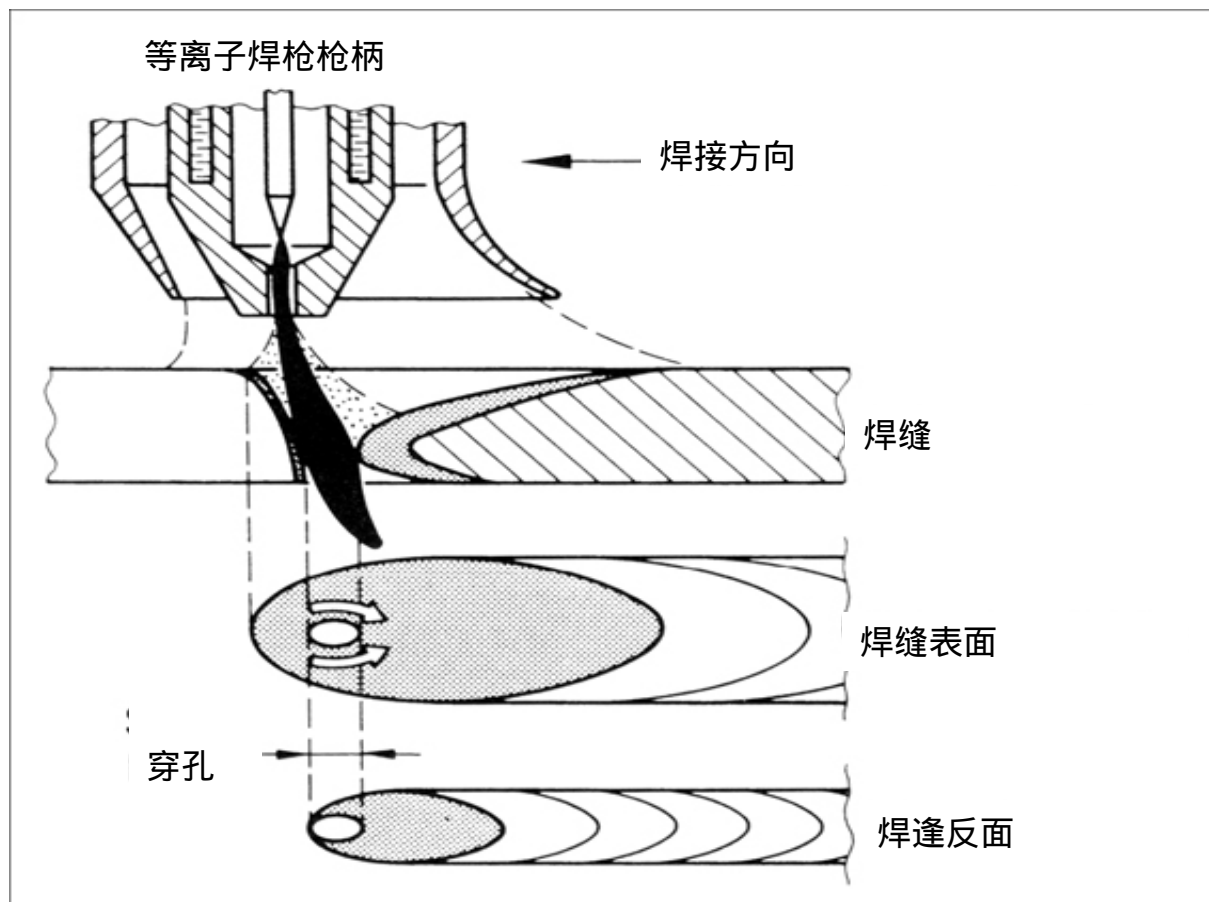


PLASMA

等离子焊接原理



小孔效应穿孔型等离子焊接原理图



系统配置



PLASMA

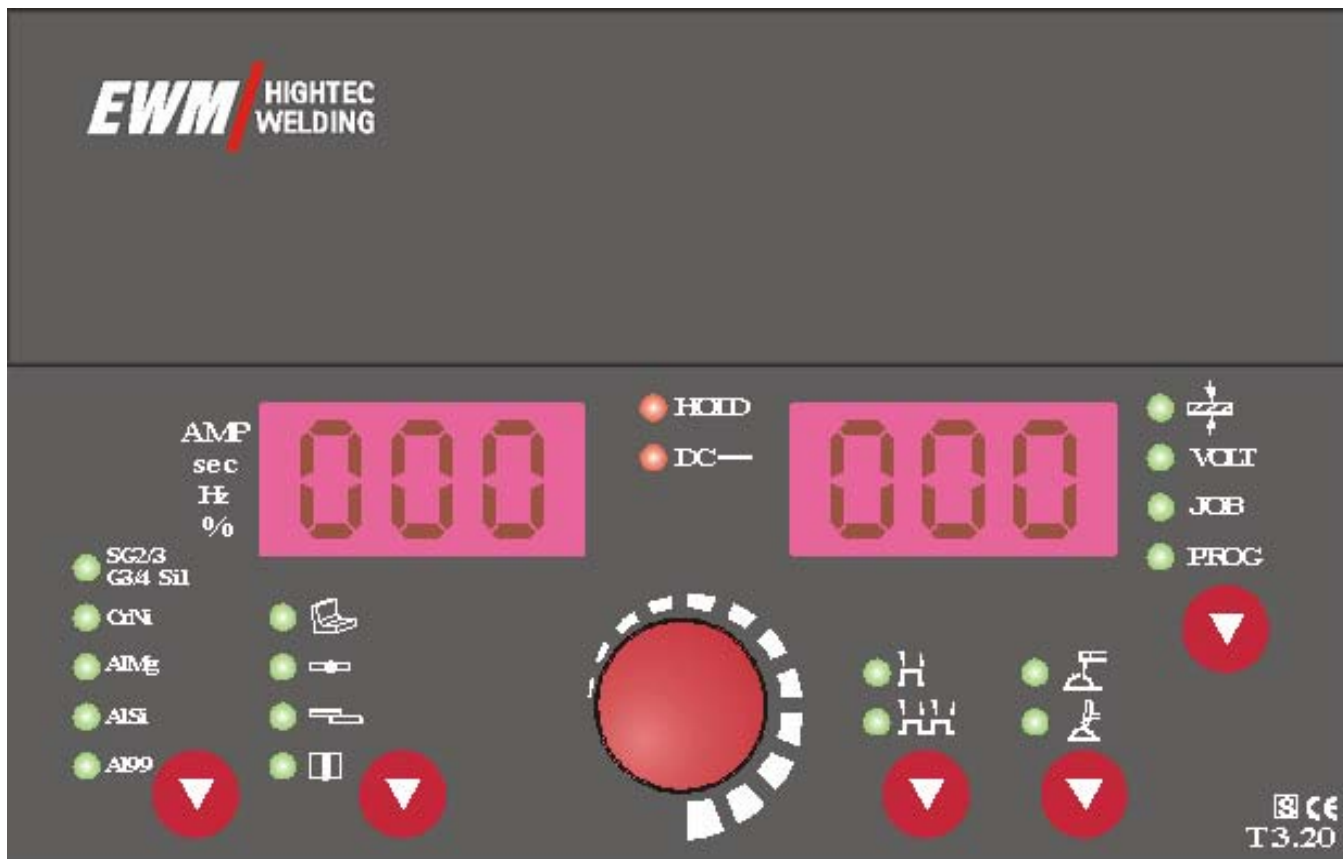
等离子电源性能特点



性能特点

- ◆ 数字化等离子逆变焊接电源
- ◆ 便携式，送丝机、维弧系统和水箱采用合理的模块化结构
- ◆ 可在网路电压波动很大的情况下工作
- ◆ 数字电路系统保证了高质量环缝的重现性
一元化调节焊接参数，只需选定焊接材料、材料厚度、钨极直径、焊缝形状，焊机将自动提供优化的焊接参数
- ◆ 气体通过检查采用了“定时”和“不定时”两种方式
- ◆ 维弧电弧通过专门的显示灯显示，维弧电流可调范围5A – 25A（出厂时设定在10A）
- ◆ 通过焊机的专家系统或EWM的软件程序TETRIX PCT300（可选），用户可很方便地设定自己的专用焊接参数
- ◆ 带有计算机接口，可实现与计算机联网
带有遥控接口，可与送丝机配套使用
- ◆ 适用于各种高低合金钢、镍、铜、钛、锌及其合金材料，以及特殊金属的焊接

TETRIX 400DC-P 操作面板



PLASMA

TETRIX 400DC-P技术参数

焊接电流	5~400A
暂载率 (20)	400A 60%
	310A 100%
空载电压	92V
输入电压	3 380V (-25%~+25%)
输入频率	50/60HZ
熔断器	3 25 A
最大输出功率	29Kva
维弧电流	5~25A(预设置 10A)
焊枪冷却方式	水冷
防护等级	IP23
电源尺寸	725 350 840mm
电源重量	55kg
TETRIX DRIVE MEDIAHD 送丝机	
送丝速度	0.1~9.9m/min
送丝轮	4 轮 , 37mm(1.0mm+1.2mm 钢焊丝)
送丝机尺寸	655 460 495mm
送丝机重量	Approx.45kg
COOL 70 U40 水箱	
冷却能力	1200W
水箱容量	Approx.7L
水箱尺寸	685 370 255mm
水箱重量	Approx.22.5kg
制造标准	VDE0544.IEC/EN60974

辅助设备



HP400自动等离子焊枪

PLASMA

手工焊接

钨极焊冷焊丝送丝机 TETRIX DRIVE



焊接电源 TETRIX 400 DC-P



手工等离子焊枪

自动化焊接中心

- 配HL型纵缝自动焊机完成筒体纵缝焊接



PLASMA

- 配HWH型环缝自动焊机完成圆柱体环缝焊接



PLASMA

- 配HCJ型操作机+HGJ型滚轮架+HB型变位机构成自动化焊接中心



PLASMA

机器人送丝焊

工业自动控制总线接口



机器人专用送丝机



配备送丝系统的
自动焊等离子焊
枪

焊接电源 TETRIX 400DC-P



主从送丝系统, 缆线总成盒以及桶状焊丝送丝设备

工业自动控制总线接口



缆线总成盒, 采用微机数码控制焊接气体



等离子焊枪,
数码控制抽拉
式冷焊丝送丝
机构

PLASMA